



Общество с дополнительной ответственностью «МИГ»
Республика Беларусь, 220007, ул. Левкова, д.20.
УНН 100013207, ОКПО 14513832, тел. (017) 205-48-47 тел/факс 224-43-31
Internet: <http://www.mig.by> E-mail: info@mig.by

ФИЛЬТР ГАЗОВЫЙ КАРТРИДЖНЫЙ аксиального или углового исполнения ФГКа..., ФГКу...

ПАСПОРТ

Тип фильтра	
Заводской номер	
Максимальное рабочее давление	12 бар
Условный проход Ду	
Изготовитель	ОДО «МИГ»
Дата изготовления	г.

1. Назначение и область применения.

1.1. Настоящий “Паспорт” содержит технические характеристики и основные сведения по устройству, эксплуатации и техническому обслуживанию фильтра газового аксиального или углового типов ФГКа..., ФГКу... (именуемый в дальнейшем - фильтр). Фильтр изготовлен и принят в соответствии с обязательными требованиями государственных стандартов, технических условий ТУ ВУ 100013207.003-2014 и признан годным для эксплуатации.

Паспорт является основным эксплуатационным документом, объединяющим техническое описание, инструкцию по эксплуатации и техническому обслуживанию и собственно паспорт изделия.

1.2. Фильтр газовый предназначен для очистки газов (природный газ, озон, аргон, воздух и других неагрессивных газов по ГОСТ 5542) от смолистых веществ, пыли, песка, металлической окалины и других твердых частиц, с целью защиты газового оборудования от загрязнения в системах газоснабжения, газопотребляющих установках (котлоагрегаты, теплогенераторы, обжиговые печи, установки микроклимата, сушильные установки и аналог.) и других технологических системах.

1.3. Фильтры устанавливаются в газорегуляторных пунктах (ГРП), газорегуляторных установках (ГРУ), шкафных газорегуляторных пунктах (ШРП) и других системах, транспортирующие неагрессивные газы. Допускается установка фильтров на открытом воздухе при расчетной температуре не ниже минус 30 С. В качестве устройства индикации степени загрязнения фильтрующего элемента применяется дифференциальный манометр.

1.4. Разрешительная документация - декларация о соответствии № ТС ВУ/112 11.01. ТР010 003 10814 от 03.03.2015 года.

2. Основные технические данные и характеристики.

2.1. Фильтр состоит из: корпус стальной сварной, имеющий входной и выходной патрубок с присоединительными фланцами. Внутри корпуса размещен фильтрующий элемент; фильтрующий элемент – полиэстер длинноволоконный армированный стальной сеткой. Закрепляется в корпусе при помощи прижимного диска и гайки со шпилькой закрепленной в корпусе. Фильтроэлемент закрыт крышкой, служащей для возможности очистки и замены фильтрующего элемента. В корпусе имеются два резьбовых отверстия для подсоединения манометров или дифференциального манометра с целью определения перепада давления на фильтрующем элементе. Дренажный трубопровод служит для слива конденсата.

2.2. Фильтр работает следующим образом:

- Поток газа через входной патрубок поступает в корпус фильтра и проходит через отверстия фильтрующего элемента, который очищает его от механических примесей, мелких частиц и конденсата;

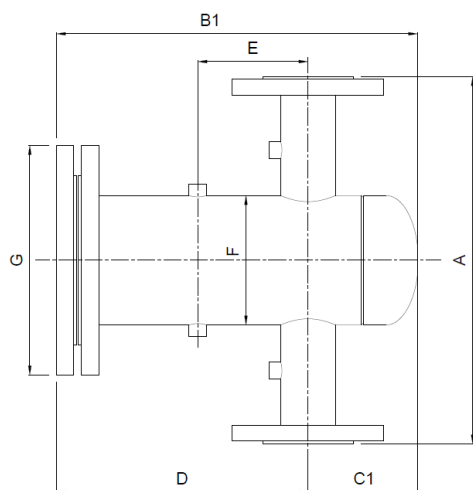
- При загрязнении фильтрующего элемента, падение давления на фильтре возрастает и, соответственно, снижается его пропускная способность;
- Перепад давления на фильтре более 15 кПа не допускается, так как увеличение скорости потока газа через фильтрующий элемент может привести к нарушению целостности фильтрующего элемента;

2.2. Основные технические характеристики – см. таблицу

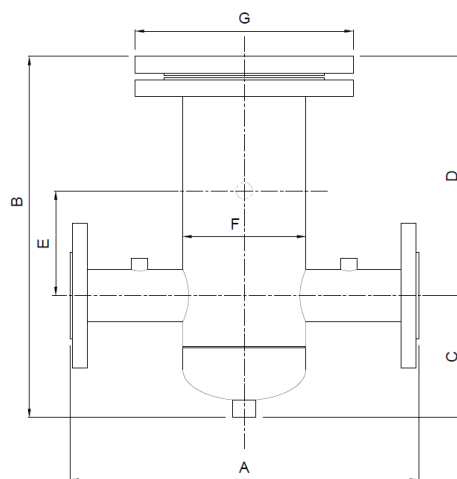
5. Максимальное рабочее давление до		1,2 МПа						
1. Температура рабочей среды		от - 10 С до + 50 С						
2. Температура окружающей среды		от - 35 С до + 60 С						
3. Потеря давления		не должна превышать 100 мбар на новом правильно подобранном фильтре						
4. Стандартная величина фильтрации		50 мкм						
5. Предельно-допустимый перепад давления		0,015 МПа						
6. Эффективность фильтрации		98%						
7. Пропускная способность фильтров при максимальном входном давлении природного газа м.куб./час, не менее		71 000						
8. Срок службы не менее		15 лет						
Тип	Номинальный диаметр DN	Дренаж DN	Присоединение	Тип картриджа	Кол-во картриджей	Масса не более, кг	Общий объем фидьгра, л	Объем отстойника, л
ФГКа 25 / ФГКу 25	25	1/2"	Фланцевое PN 16	G0,5	1	22	3	1
ФГКа 50 / ФГКу 50	50			G1		22	5	1,2
ФГКа 80 / ФГКу 80	80			G1,5		37	8	2
ФГКа 100 / ФГКу 100	100			G2		75	19	5
ФГКа 125 / ФГКу 125	125			G2,5		155	35	8
ФГКа150 / ФГКу 150	150	1"		G3		155	60	14
ФГКа 200 / ФГКу 200	200			G4		240	115	27
ФГКа 300 / ФГКу 300	300			G5		330	210	50
ФГКа 350	350			G6		330	385	85

Габаритные размеры

На вертикальном газопроводе

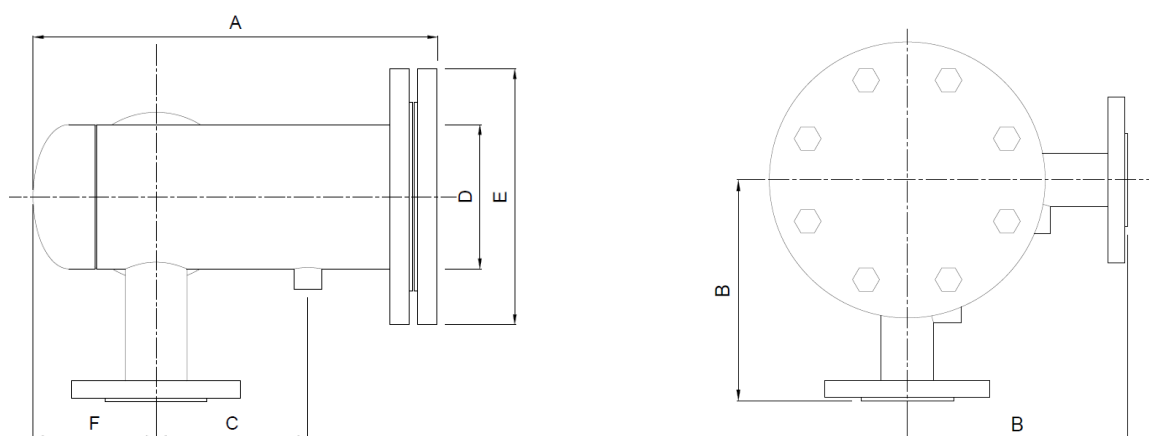


На горизонтальном газопроводе



Dn	25	50	80	100	125	150	200	300	350
A*	300	400	450	500	600	650	800	900	1100
B	368	443	528	642	744	852	1032	1192	1490
B1	350	426	512	624	726	835	1010	1172	1787
C	156	178	207	233	271	310	360	444	487
C1	138	161	191	215	253	293	338	424	470
D	212	265	321	409	473	542	672	748	1003
E	90	120	148	234	237	298	405	450	912
F	108	159	168	219	273	320	420	530	630
G	220	250	285	340	405	460	580	715	812

* - возможны изменения по согласованию с заказчиком



Dn	25	50	80	100	125	150	200	300
A	360	425	512	825	726	837	1078	1250
B	150	200	230	250	300	35	400	450
C	115	120	148	234	239	300	405	450
D	108	159	468	219	273	320	420	530
E	220	250	285	340	405	460	580	715
F	138	159	190	215	254	293	336	425

3.1. Комплектация

- Фильтр газовый;
- Паспорт;
- Инструкция по эксплуатации.

3.2. Дополнительная комплектация

- Одно или двухканальный шаровой кран;
- Дифференциальный манометр;
- Дифференциальный манометр электроконтактный;
- Манометр;
- Сменный фильтрующий элемент 3-5-50 микрон;
- Фитинги для обвязки дифференциального манометра;
- Дополнительная врезка под продувочную свечу.

Дополнительная комплектация поставляется по отдельному заказу.

4. Порядок монтажа и эксплуатации.

Внимание! Неправильный монтаж, видоизменение работы или технического обслуживания могут вызвать травму, аварию или нанести материальный ущерб.

! Установка кранов должна производиться в соответствии с национальными нормами и предписаниями. При этом необходимо проверять условия эксплуатации параметрам, указанным в настоящем паспорте. Перед монтажом рекомендуем ознакомиться с техническим проспектом на изделие. При монтаже руководствуйтесь инструкцией изготовителя, прилагаемой к изделию.

4.1. Механический монтаж.

4.1.1. Произведите наружный осмотр, убедитесь в отсутствии повреждений и комплектности фильтра.

4.1.2. Убедитесь в соответствии технических характеристик фильтра имеющейся проектно эксплуатационной документации.

4.1.3. Удалите обе защитные заглушки.

4.1.4. Определите направление потока газа и сориентируйте фильтр в соответствии со стрелкой на корпусе фильтра.

4.1.5. Установить монтажные прокладки на фланцы.

4.1.6. Надежно закрепите фильтр. Минимальное расстояние от корпуса фильтра до стен или ограждающих конструкций не менее 20 мм.

4.1.7. При отсутствии дифференциально манометра необходимо проверить наличие заглушек на входном и выходном патрубках.

ВНИМАНИЕ! Не допускается нагрузка на корпус фильтра, удары, а также приложения крутящего и изгибающего моментов, проводить сварочные работы рядом с установленным фильтром.

4.1.8. Рабочее положение фильтра – вертикальное для типа ФГКа, и горизонтальное для типа ФГКу.

4.1.9. Испытайте соединения между фильтром, входным и выходным трубопроводами, а также между корпусом и крышкой давлением равным $\times 1,2$ от максимально допустимого для данного фильтра. Проверьте отсутствие утечек при помощи мыльного раствора.

4.1.10. При эксплуатации фильтра вне помещений необходимо установить защитный козырек.

4.1.11. Во избежании несчастных случаев запрещается:

- Подтягивать болты, резьбовые соединения при давлении газа более 0,6 МПа;
- Курить, пользоваться открытым огнем вблизи фильтра;
- Устранять неисправности не имеющими на это права лицами.

Внимание! Все подключения должны производиться при отсутствии давления газа в трубопроводе.

4.1.12. По окончании монтажа фильтра на месте эксплуатации, необходимо заменить ремболты на прилагаемые в комплекте.

5. Эксплуатация и обслуживание.

5.1. Эксплуатация устройства должна осуществляться в строгом соответствии с настоящим паспортом и табличкой данных, имеющейся на фильтре.

5.2. К работам по монтажу и профилактическому обслуживанию фильтра должны допускаться лица, достигшие 18 – летнего возраста, прошедшие специальное обучение, подтверждаемое соответствующим удостоверением, изучившие эксплуатационную документацию на фильтр.

5.3. Техническое обслуживание фильтра должно осуществляться только при отключенной системе газоснабжения (полностью или участка газопровода) т.е. только при отсутствии давления в трубопроводе в зоне обслуживания фильтра.

5.4. Требования безопасности при монтаже и эксплуатации в соответствии с действующими стандартами.

5.5. При достижении разницы давлений в 150 мбар необходимо произвести замену либо очистку фильтрующего элемента. Для этого: перекрыть давление сбросить его до нуля, убедившись в отсутствии давления в фильтре, открутить гайки крепящие крышку, снять крышку, открутить гайку крепления фильтрующего элемента, снять прижимной диск извлечь фильтрующий элемент, очистить корпус фильтра от грязи. Установить новый фильтрующий элемент и прижимной диск закрепив его гайкой, закрепить крышку при помощи болтов и гаек, которые рекомендуется заменить на новые, испытать фильтр на возможные утечки.

5.6. Для слива конденсата из фильтра необходимо: перекрыть давление сбросить его до нуля, убедившись в отсутствии давления в фильтре, открутить заглушку и открыть кран для слива конденсата. Слив конденсата производится в заблаговременно подготовленную емкость. По окончании процедуры необходимо закрыть кран, закрутить заглушку, испытать фильтр на возможные утечки.

5.7. Техническое обслуживание проводится предприятием – потребителем с целью обеспечения нормальной работы и сохранения характеристик фильтра в течении всего срока эксплуатации. Техническое обслуживание заключается в систематическом наблюдении за техническим состоянием фильтра и устранение возникающих неисправностей.

При вскрытии фильтра и проведении всех видов технического обслуживания необходимо соблюдать меры безопасности.

5.8. Организации, осуществляющие монтаж, ремонт, эксплуатацию фильтра должны иметь разрешение (лицензию) на выполняемую работу.

5.9. Ремонтные работы фильтра производятся после их подготовки в соответствии с инструкциями по организации и безопасному производству ремонтных работ.

5.10. При ревизии фильтр подлежит полной разборке. При этом особое внимание уделяют состоянию и пригодности фильтрующего элемента и состоянию отбойника. Все детали должны быть осмотрены. Поверхности корпуса, крышки, прокладок, уплотнительного кольца, отбойника и других деталей не должны иметь трещин, раковин, заусенцев, и других дефектов снижающих их прочность и работоспособность.

6 Возможные неисправности

Перечень возможных неисправностей в процессе использования фильтра и рекомендации по их устранению приведены в таблице 4.

Таблица 4.

Возможные неисправности	Возможные причины	Указания по устранению
Не прохождение рабочей среды через фильтр	Засорился фильтрующий элемент	Очистить или заменить фильтрующий элемент
Свободное прохождение рабочей среды через фильтр	Разрушен фильтрующий элемент	Заменить фильтрующий элемент
Утечка рабочей среды через уплотнительное соединение фильтра	Износ или повреждение прокладок, уплотнительного кольца	Заменить прокладки и уплотнительное кольцо

7 Транспортирование и хранение

6.1 Фильтры транспортируют любым видом транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на этом виде транспорта.

При транспортировании фильтров должно быть обеспечено их устойчивое положение, исключающее возможность механических повреждений.

6.2 Условия транспортирования фильтров в части воздействия климатических факторов внешней среды должны соответствовать группе 8, хранения – группе 2 ГОСТ 15150.

6.3 Условия транспортирования в части воздействия механических факторов должны соответствовать категории С по ГОСТ 23170.

8. Гарантийные обязательства.

7.1. Гарантируется исправность устройства в течение 24 месяцев со дня отгрузки заказчику, при соблюдении условий эксплуатации, транспортировании и хранения. Гарантия не распространяется на срок службы фильтрующего элемента, условия предоставления гарантии изложены в гарантийном талоне.

7.2. Запрещается вносить конструктивные изменения применять нестандартные фильтроэлементы. Это влечет за собой снятие с гарантии. Фильтры вышедшие из строя в течение гарантийного срока следует направлять фирме-изготовителю для ремонта или замены.

Изготовитель оставляет за собой право вносить технические изменения для улучшения прибора без предварительного уведомления.

9. Свидетельство о приемке.

Фильтр газовый _____ заводской номер _____ изготовлен и принят в соответствии с обязательными требованиями государственных стандартов, технических условий ТУ ВУ 100013207.003-2014 и признан годным к эксплуатации.

Дата: _____ года

м.п. Подпись _____

м.п.

ПОКУПАТЕЛЬ